

# RAPPORTO DI COLLAUDO E CONTROLLO QUALITA'

N°: **28252** Del **03/04/2012**

CLIENTE **DELL'ERA ERMANNIO E FIGLIO srl**

D.D.T. Nr. 271 Del 02/04/2012

Ns. D.D.T. Nr. 1806 Del 02/04/2012

TRATTAMENTO SUPERFICIALE: RIVESTIMENTO ELETTROLITICO DI ZINCO

ARTICOLO	Spessore Zn. Richiesto micron	Spessore Zn. Rilevato micron	SPECIFICA	POST-TRATTAMENTI E FINITURE SPECIALI						
				A.II	G.IV	T.ar	DD	S	L	
Viti TC CAVA ES. 10.9 4x10 BON.	5/7	5.2.6.9	Rif.SP-TS-06 LIST.IN VIG	X			X			

Gli articoli sopraindicati sono stati sottoposti al trattamento prescritto ed in base ai controlli eseguiti su un campionamento statistico risultano conformi a quanto concordato con il Cliente	<b>Controlli di produzione</b> 	<b>Timbro e firma</b> 
--	------------------------------------	---------------------------

Trattamenti e misurazioni secondo le norme UNI-ISO, salvo diversa prescrizione del Cliente

- Legenda:**
- A.II - Passivazione azzurra Trivalente (Clear Bright Blue) secondo direttiva RoHS
  - G.IV - Passivazione iridescente trivalente ad alto spessore ed elevata resistenza nebbia salina - secondo direttiva RoHS  
Colore: da bianco a giallo verde chiaro iridescente - Esente da Cr VI - secondo direttiva RoHS
  - T. ar - Cromatazione Tropical Alta Resistenza
  - DD - Deidrogenazione
  - S - Sigillatura (SEALER)
  - L - Lubrificazione asciutta - Inceratura

Zinco utilizzato nella elettrodeposizione: **Electrolytic Zinc S.H.G. (Special High Grade) - iperpuro certificato - tenore Zn 99,995%**