



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 1 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo					Prodotto							
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	1 Accettazione Ricevimento MP													
	2 Accettazione Controlli in accettazione								Presenza Ordine Aspetto visivo Diametro filo (*) Confronto Certificato-Scheda tecnica Presenza Certificato Presenza DDT	Visivo Visivo micrometro Visivo Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Con "inventario filo.mdb" Stato di conservazione DDT e scheda tecnica con "inventario filo.mdb" o AQM0606 Certificato MP DDT fornitore		
	3 Accettazione Identificazione Materiale								Cartellino del fornitore	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	cartellino		
	4 Accettazione Immagazzinamento materiale								Presenza identificativo Lotto Presenza cartellino DE	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQM1506 AQM1501		

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 2 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo					Prodotto							
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	5 Accettazione Prelievo Materiale in base all'ordine di produzione								Stato della MP	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Stato di conservazione
	6 Stampaggio Prelievo MP								Controllo esistenza MP da utilizzare	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0901
	7 Stampaggio Controllo stato MP								Presenza del cartellino di identificazione	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM1501
									Stato della MP	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Stato di conservazione
	8 Stampaggio Stampaggio	Stamp.	Attrezzatura idonea Corretto attrezzaggio	Visivo Visivo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedi AQI0901 Vedi AQI0901	Controllo dimensioni pezzi in produzione ogni rompilotto	Calibro, micrometro, comparatori vari, ingranditore di profili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Norma, Disegno
					<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Controllo Centrazione della Testa ed Impronta	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Norma, Disegno
									Controllo dimensioni primi pezzi	Calibro, micrometro, comparatori vari, ingranditore di profili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Norma, Disegno

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 3 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo					Prodotto							
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>9</b> Stampaggio Controlli dimensionali e visivi								Dimensioni (*)  Aspetto visivo	Calibro, micrometro, comparatori vari, ingranditore profili  Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Norma, Disegno ogni rompilotto, registrazione con Powerway ogni 2 ore
	<b>10</b> Stampaggio Identificazione													
	<b>11</b> Stampaggio Immagazzinamento								Presenza cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	AQM0801
	<b>12</b> lav/bur Prelievo								presenza cartellino e Ordine di Produzione	visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0801, AQM0901
	<b>13</b> lav/bur Lavaggio Burattatura	lav/bur	Temperature forni Regolazione flusso avanz. Viti	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vedi AQI0902 vedi AQI0902	Aspetto visivo	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 4 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>14</b> Controlli	lav/bur	Regolazione flusso avanz. Viti Temperature forni	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	vedi AQI0902 Vedi AQI0902	presenza cartellino e Ordine di Produzione Aspetto visivo Aspetto visivo (buona asciugatura pezzi) Aspetto visivo (assenza di olio)	visivo Visivo Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0801, AQM0901
	<b>15</b> Identificazione	lav/bur												
	<b>16</b> Immagazzinamento	lav/bur							Assenza di altro materiale Presenza cartellino	visivo visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0801, AQM0901
	<b>17</b> Prelievo SL	esagonatura							Presenza del cartellino di identificazione Stato del SL	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQ0801, AQM0901 Stato di conservazione

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 5 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	18 Esagonatura	Esag.	Corretto attrezzaggio Attrezzatura idonea	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Vedi AQI0903 Vedi AQI0903	Controllo dimensioni primi pezzi	Calibro, micrometro, comparatori vari, ingranditore di profili	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Norma, Disegno		
	19 Controlli	Esag.	Corretto attrezzaggio Attrezzatura idonea	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Vedi AQI0901 Vedi AQI0901	Controllo visivo vite Controllo dimensioni (*)	Visivo Calibro, micrometro, comparatori vari, ingranditore di profili	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Norma, Disegno, Powerway, AQI2002, AQI200		
	20 Identificazione													
	21 Immagazzinamento							Presenza cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQM0801		
	22 Prelievo SL							Presenza del cartellino di identificazione Stato del SL	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQ0801, AQM09 Stato di conservazione		

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 6 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>23</b> fresatura1 Fresatura	Fresat.	Velocità esecuzione Stato utensile	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQI0904 AQI0904	Controllo dimensioni primi pezzi	Calibro	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Norma, Disegno
	<b>24</b> fresatura1 Controllo pezzi								Larghezza della Fresata	Ingranditore di profili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Norma 25019, Disegno, Powerway, AQI2002, AQI200
	<b>25</b> fresatura1 Identificazione													
	<b>26</b> fresatura1 Immagazzinamento								Presenza Cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0801, AQM0901
	<b>27</b> punta Prelievo SL								Presenza del cartellino di identificazione Stato del SL	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQ0801, AQM09 Stato di conservazione

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 7 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>28</b> punta Formazione della punta	Punt.	Stato utensile Velocità esecuzione	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Controllo dimensioni primi pezzi	Calibro	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Norma, Disegno
	<b>29</b> punta Controlli del prodotto								Lunghezza della punta Angolo della punta	Ingranditore di profili Ingranditore di profili	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Norma 25019, Disegno, Powerway, AQI2002, AQI200 Norma 25019, Disegno, Powerway, AQI2002, AQI200
	<b>30</b> punta Identificazione													
	<b>31</b> punta Immagazzinamento								Presenza Cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0801, AQM0901
	<b>32</b> filettatura Prelievo SL								Controllo lavorazione da effettuare Controllo materiale da inviare	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0302 AQM0901

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 8 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>33</b> filettatura Prelievo SL								Presenza del cartellino di identificazione Stato del SL	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQ0801, AQM09 Stato di conservazione		
	<b>34</b> filettatura Identificazione SL da inviare													
	<b>35</b> filettatura Filettatura	Filett.	Attrezzatura idonea Corretto attrezzaggio	Visivo Visivo	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Vedi AQI0905, AQI0907 Vedi AQI0905	Controllo dimensioni primi pezzi	micrometro, ingranditore di profili, Tamponi filettati	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Norma, Disegno				
	<b>36</b> filettatura Spedizione a trattamentista							Controllare completa identif. Lotto	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQM0801, AQM0802			
	<b>37</b> filettatura Controllo pezzi							Controllo visivo vite Controllo dimensioni (*)	Visivo Calibro, micrometro, comparatori vari, ingranditore di profili	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Norma, Disegno, Powerway, AQI2002, AQI200			

\* = Caratteristica Speciale










Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 9 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>38</b> filettatura Ricevimento SL dopo trattamento	Dacr./Deltat.	Esecuzione tratt. a specifica	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Dacromet 320,500, Deltatone	Presenza certificato  Presenza documenti	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Se richiesto su AQM0802 DDT, AQM0802
	<b>39</b> filettatura Identificazione													
	<b>40</b> filettatura Controllo pezzi								Controllo dimensionale Aspetto visivo	Tampone P-NP Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Appr_de.mdb
	<b>41</b> filettatura Immagazzinamento								Presenza cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	AQM0801
	<b>42</b> filettatura Identificazione													

\* = Caratteristica Speciale



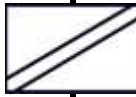




Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 10 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo					Prodotto							
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>43</b> filettatura Immagazzinamento								Presenza cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Generati da Contolavorazione mdb o Etichettratrice
	<b>44</b> Bonifica cl. 8.8 Prelievo SL								Controllo lavorazione da effettuare	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0302
	<b>45</b> Bonifica cl. 8.8 Identificazione SL da inviare								Controllo materiale da inviare	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0901
	<b>46</b> Bonifica cl. 8.8 Spedizione a trattamentista								Controllare completa identif. Lotto	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	AQM0801, AQM0802
	<b>47</b> Bonifica cl. 8.8 Ricevimento SL dopo trattamento	Bon. Cl 8.8	Esecuzione tratt. a specifica	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SP-TT-01, SP-TT-02, SP-TT-03	Presenza certificato	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Se richiesto su AQM0802
									Presenza documenti	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	DDT, AQM0802

\* = Caratteristica Speciale

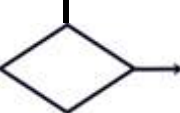
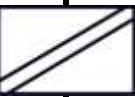





Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 11 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo					Prodotto							
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>48</b> Bonifica cl. 8.8 Controllo pezzi								Controllo dimensionale  Aspetto visivo	Tampone P-NP  Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Appr_de.mdb
	<b>49</b> Bonifica cl. 8.8 Identificazione													
	<b>50</b> Bonifica cl. 8.8 Immagazzinamento													
	<b>51</b> Zincatura Immagazzinamento								Presenza cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Generati da Contolavorazione mdb o Etichettatrice
	<b>52</b> Zincatura Identificazione													

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 12 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>53</b> Zincatura Controllo pezzi								Controllo dimensionale Aspetto visivo	Tampone P-NP Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Appr_de.mdb	
	<b>54</b> Zincatura Ricevimento SL dopo trattamento	Zinc.	Esecuzione tratt. a specifica	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	SP-TS-01, SP-TS-0 SP-TS-06	Presenza certificato Presenza documenti	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Se richiesto su AQM0802 DDT, AQM0802	
	<b>55</b> Zincatura Spedizione a trattamentista								Controllo lavorazione da effettuare Controllo materiale da inviare Controllare completa identif. Lotto	Visivo Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQM0302 AQM0901 AQM0801, AQM0802	
	<b>56</b> Zincatura Prelievo SL								Controllo lavorazione da effettuare Controllo materiale da inviare	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQM0302 AQM0901	
	<b>57</b> Zincatura Identificazione SL da inviare													

\* = Caratteristica Speciale



Cliente  
Cod. Cliente  
Codice DE

# Piano di Sorveglianza

AQM0804 - Rev. 0 - 03.03  
Pagina 13 di 13

Ordine di produzione **0896/2002**

		Processo						Prodotto						
Sinottico di Fabbricazione e Controllo	Operazione	Macchina	Parametri da verificare	Tipo di controllo	Livello			Documenti di riferimento	Caratteristiche da controllare	Strumenti di controllo	Livello			Documenti di riferimento
					I	II	III				I	II	III	
	<b>58</b> Cernita Prelievo SL								Presenza del cartellino di identificazione Stato del SL	Visivo Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	AQ0801, AQM09 Stato di conservazione		
	<b>59</b> Cernita Cernita								Controllo Presenza Filetto Controllo dimensioni pezzi Regolazione Macchina	Telecamere Telecamere micrometro, ingranditore di profili, Tamponi filettati	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Norma, Disegno Norma, Disegno Norma, Disegno		
	<b>60</b> Cernita Controllo pezzi													
	<b>61</b> Cernita Identificazione	CERNITA	Attrezzatura idonea Corretto attrezzaggio	Visivo Visivo	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		Vedi AQI0909 Vedi AQI0909							
	<b>62</b> Cernita Immagazzinamento								Presenza cartellino	Visivo	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	AQM0801		

\* = Caratteristica Speciale