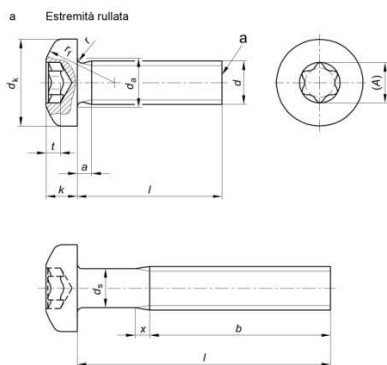


ISO 14583

Produzione secondo norma ISO 14583.

Materiali: 4.8 – 5.8 – 8.8 – 10.9 – A2 – A4.

Possibilità di applicare rondelle impermeabili secondo la DIN 6900.



Nota Il diametro del gambo d_2 è approssimativamente uguale al diametro medio o al diametro di filettatura esterno.

prospetto 1 **Dimensioni**
Dimensioni in mm

Filettatura d	M2	M2,5	M3	(M3,5) ^{a)}	M4	M5	M6	M8	M10
$r^{b)}$	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5
a	max.	0,8	0,9	1	1,2	1,4	1,6	2	2,5
b	min.	25	25	25	38	38	38	38	38
d_1	max.	2,6	3,1	3,6	4,1	4,7	5,7	6,8	9,2
d_2	nom. = max.	4,0	5,0	5,6	7,00	8,00	9,50	12,00	16,00
	min.	3,7	4,7	5,3	6,64	7,64	9,14	11,57	15,57
k	nom. = max.	1,60	2,10	2,40	2,60	3,10	3,70	4,6	7,50
	min.	1,46	1,96	2,26	2,46	2,92	3,52	4,3	7,14
r	max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25	0,4
f	—	3,2	4	5	6	6,5	8	10	13
x	max.	1,0	1,1	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,2
Cava esalobata	Cava N°	6	8	10	15	20	25	30	45
	rif.	1,75	2,4	2,8	3,35	3,95	4,5	5,6	7,95
	max.	0,77	1,04	1,27	1,33	1,66	1,91	2,42	3,18
	min.	0,63	0,91	1,01	1,07	1,27	1,52	2,02	2,79

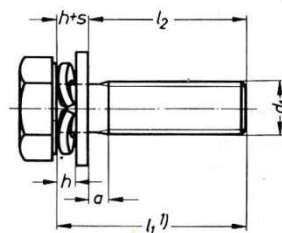
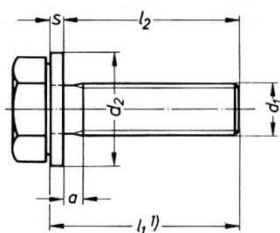
Dimensioni in mm

Filettatura d			M2	M2,5	M3	(M3,5) ^{a)}	M4	M5	M6	M8	M10
$r^{b)}$			Massa approssimativa delle viti di acciaio al carbonio, in kilogrammi per 1 000 unità ($\rho = 7,85 \text{ kg/dm}^3$) (solo per informazione)								
nom. ^{a)}	min.	max.									
3	2,8	3,2	0,178	0,336							
4	3,76	4,24	0,196	0,366	0,544						
5	4,76	5,24	0,215	0,396	0,588	0,891	1,30				
6	5,76	6,24	0,233	0,426	0,632	0,951	1,38	2,32			
8	7,71	8,29	0,270	0,486	0,720	1,07	1,53	2,57	4,37		
10	9,71	10,29	0,307	0,546	0,808	1,19	1,69	2,81	4,72	9,96	
12	11,65	12,35	0,344	0,606	0,896	1,31	1,84	3,06	5,07	10,6	19,8
(14)	13,65	14,35	0,381	0,666	0,984	1,43	2,00	3,31	5,42	11,2	20,5
16	15,65	16,35	0,418	0,726	1,07	1,55	2,15	3,56	5,78	11,9	21,8
20	19,58	20,42	0,492	0,846	1,25	1,79	2,46	4,05	6,48	13,2	23,8
25	24,58	25,42		0,996	1,47	2,09	2,85	4,67	7,36	14,8	26,3
30	29,58	30,42			1,69	2,39	3,23	5,29	8,24	16,4	28,8
35	34,5	35,5				2,68	3,62	5,91	9,12	18,0	31,3
40	39,5	40,5					4,01	6,52	10,0	19,6	33,9
45	44,5	45,5						7,14	10,9	21,2	36,4
50	49,5	50,5						7,76	11,8	22,8	38,9
(55)	54,4	55,6							12,6	24,4	41,4
60	59,4	60,6							13,5	26,0	43,9

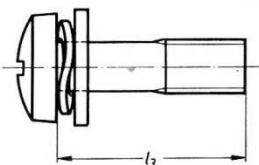
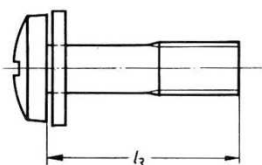
DIN 6900

Maße in mm

1. Schrauben mit eben aufliegenden Köpfen mit Gewinde annähernd bis Kopf



mit Schaft



übrige Maße wie Schrauben mit Gewinde annähernd bis Kopf

Tabelle 1.

Gewinde d_1	a max.	kleinste nutzbare Schrauben- länge l_2 2)	Mindestlänge bei Schrauben mit Schaft l_3		Maße der Unterlegteile															
			Sechskant- schrauben und Innen- sechskant- schrauben	Schlitz- und Kreuz- schlitz- schrauben	Scheibe nach DIN 6902		Feder- scheibe nach DIN 6904				Feder- ring nach DIN 6905		Zahn- scheibe nach DIN 6906		Fächer- scheibe nach DIN 6907		Spann- scheibe nach DIN 6908			
					Form A s	Form B d_2	s	d_2	h	d_2	h	d_2	h	d_2	h	d_2	h	d_2		
M 2,5	0,9	5	16	25	0,6	6,5	0,8	8	—	—	1,1	4,55	0,8	5,5	1,2	5,5	1	6		
M 3	1	6	22	25	0,6	7	0,8	9	1,05	8	1,3	5,65	0,8	6	1,2	6	1,2	7		
(M 3,5)	1,2	7	25	25	0,8	8	0,8	11	1,15	8	1,3	6,1	1	7	1,5	7	1,2	8		
M 4	1,4	8	25	30	0,8	9	1	12	1,65	9	1,4	6,95	1	8	1,5	8	1,5	9		
M 5	1,6	10	35	35	1	10	1,6	15	1,75	11	1,7	8,55	1,2	9	1,8	9	1,8	11		
M 6	2	12	35	45	1,6	12,5	1,6	18	2	12	2,2	11	1,4	11	2,1	11	2	14		
(M 7)	2	14	35	—	1,6	14	2	21	2,4	14	2,2	12	1,6	12,5	2,4	12,5	2,3	17		
M 8	2,5	16	40	50	2	17	2	25	2,4	15	2,75	13,95	1,6	14	2,4	14	2,8	18		
M 10	3	20	45	55	2,5	21	2,5	30	2,6	21 (18)	3,15	16,95	1,8	18	2,7	18	2,8	23		
M 12	3	24	50	—	3	24	3	40	3,2	24	3,65	19,7	2	20,5	3	20,5	3,3	29		

