

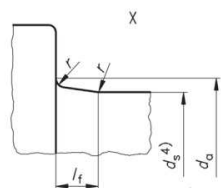
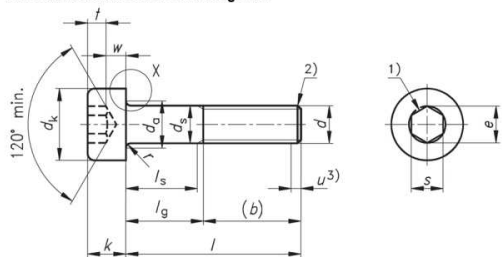
ISO 4762

Production selon la norme ISO 4762.

Matériau: acier 8.8

Possibilité d'appliquer des rondelles imperdables selon la norme DIN 6900.

Vite a testa cilindrica con cava esagonale



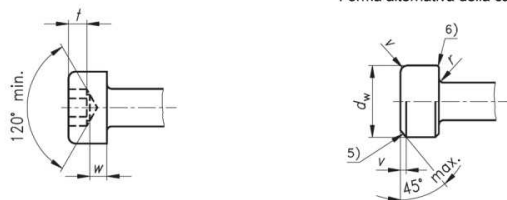
Lunghezza massima della zona di raccordo sotto testa

$$l_f \max = 1,7 r_{\max}$$

$$r_{\max} = \frac{d_a \max - d_s \max}{2}$$

r_{\min} , vedere prospetto 1

Forma alternativa della cava



Nota - Per cave brocciate che sono al limite massimo della dimensione, la profondità del foro preliminare non deve essere maggiore del 20% della lunghezza di ogni faccia della cava.

Dimensioni in mm

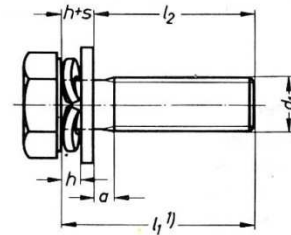
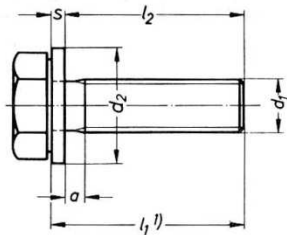
Filettatura (d)	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
P^1	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25
b^2	rif.	15	16	17	18	20	22	24
d_k	max. ³⁾	3,00	3,80	4,50	5,50	7,00	8,50	10,00
	max. ⁴⁾	3,14	3,98	4,68	5,68	7,22	8,72	10,22
	min.	2,86	3,62	4,32	5,32	6,78	8,28	9,78
d_a	max.	2	2,6	3,1	3,6	4,7	5,7	6,8
	min.	1,60	1,86	2,36	2,86	3,82	4,82	5,7
d_s	max.	1,60	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00
	min.	1,46	1,86	2,36	2,86	3,82	4,82	5,78
e	max. ⁵⁾	1,73	1,73	2,3	2,87	3,44	4,58	5,72
	min.	0,34	0,51	0,51	0,51	0,6	0,6	0,68
k	max.	1,60	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,0
	min.	1,46	1,86	2,36	2,86	3,82	4,82	5,7
r	max.	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,2	0,25
	min.	1,5	1,5	2	2,5	3	4	5
s	nom. ⁶⁾	1,545	1,545	2,045	2,56	3,071	4,084	5,084
	max. ⁷⁾	1,560	1,560	2,060	2,58	3,080	4,095	5,140
	min.	1,520	1,520	2,020	2,52	3,020	4,020	5,020
t	min.	0,7	1	1,1	1,3	2	2,5	3
v	max.	0,16	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6
d_w	min.	2,72	3,48	4,18	5,07	6,53	8,03	9,38
w	min.	0,55	0,55	0,85	1,15	1,4	1,9	2,3



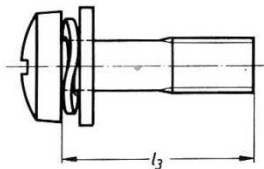
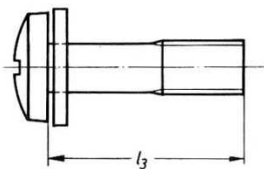
DIN 6900

Maße in mm

1. Schrauben mit eben aufliegenden Köpfen mit Gewinde annähernd bis Kopf



mit Schaft



übrige Maße wie Schrauben mit Gewinde annähernd bis Kopf

Tabelle 1.

Gewinde d_1	a	kleinste nutzbare Schrauben- länge l_2 2)	Mindestlänge bei Schrauben mit Schaft l_3		Maße der Unterlegteile													
			Sechskant- schrauben und Innen- sechskant- schrauben	Schlitz- und Kreuz- schlitz- schrauben	Scheibe nach DIN 6902		Feder- scheibe nach DIN 6904		Feder- ring nach DIN 6905		Zahn- scheibe nach DIN 6906		Fächer- scheibe nach DIN 6907		Spann- scheibe nach DIN 6908			
					Form A s	Form B d_2	s	d_2	h	d_2	h	d_2	h	d_2	h	d_2	h	d_2
M 2,5	0,9	5	16	25	0,6	6,5	0,8	8	—	—	1,1	4,55	0,8	5,5	1,2	5,5	1	6
M 3	1	6	22	25	0,6	7	0,8	9	1,05	8	1,3	5,65	0,8	6	1,2	6	1,2	7
(M 3,5)	1,2	7	25	25	0,8	8	0,8	11	1,15	8	1,3	6,1	1	7	1,5	7	1,2	8
M 4	1,4	8	25	30	0,8	9	1	12	1,65	9	1,4	6,95	1	8	1,5	8	1,5	9
M 5	1,6	10	35	35	1	10	1,6	15	1,75	11	1,7	8,55	1,2	9	1,8	9	1,8	11
M 6	2	12	35	45	1,6	12,5	1,6	18	2	12	2,2	11	1,4	11	2,1	11	2	14
(M 7)	2	14	35	—	1,6	14	2	21	2,4	14	2,2	12	1,6	12,5	2,4	12,5	2,3	17
M 8	2,5	16	40	50	2	17	2	25	2,4	15	2,75	13,95	1,6	14	2,4	14	2,8	18
M 10	3	20	45	55	2,5	21	2,5	30	2,6	21 (18)	3,15	16,95	1,8	18	2,7	18	2,8	23
M 12	3	24	50	—	3	24	3	40	3,2	24	3,65	19,7	2	20,5	3	20,5	3,3	29

