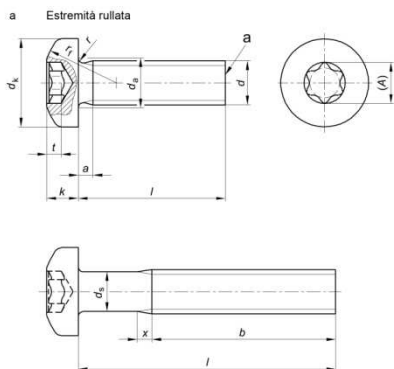


Similaire ISO 14583

Production selon la norme ISO 14583.

Matériaux: acier 4.8 – 5.8 – 8.8 – 10.9 – A2 – A4.



Nota Il diametro del gambo d_2 è approssimativamente uguale al diametro medio o al diametro di filettatura esterno.

prospetto 1 **Dimensioni**
Dimensioni in mm

Filettatura d	M2	M2,5	M3	(M3,5) ^{a)}	M4	M5	M6	M8	M10	
$r^{b)}$	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	
a	max. 0,8 0,9 1 1,2 1,4 1,6 2 2,5 3									
b	min. 25 25 25 38 38 38 38 38 38									
d_2	max. 2,6 3,1 3,6 4,1 4,7 5,7 6,8 9,2 11,2									
d_3	nom. = max. 4,0 5,0 5,6 7,00 8,00 9,50 12,00 16,00 20,00									
	min. 3,7 4,7 5,3 6,64 7,64 9,14 11,57 15,57 19,48									
k	nom. = max. 1,60 2,10 2,40 2,60 3,10 3,70 4,6 6,0 7,50									
	min. 1,46 1,96 2,26 2,46 2,92 3,52 4,3 5,7 7,14									
r	max. 0,1 0,1 0,1 0,1 0,2 0,2 0,25 0,4 0,4									
f	= 3,2 4 5 6 6,5 8 10 13 16									
x	max. 1,0 1,1 1,25 1,5 1,75 2,0 2,5 3,2 3,8									
Cava esalobata	Cava N°	6	8	10	15	20	25	30	45	50
	A	rif. 1,75 2,4 2,8 3,35 3,95 4,5 5,6 7,95 8,95								
	t	max. 0,77 1,04 1,27 1,33 1,66 1,91 2,42 3,18 4,02								
		min. 0,63 0,91 1,01 1,07 1,27 1,52 2,02 2,79 3,62								

Dimensioni in mm

Filettatura d			M2	M2,5	M3	(M3,5) ^{a)}	M4	M5	M6	M8	M10
$r^{c)}$			Massa approssimativa delle viti di acciaio al carbonio, in kilogrammi per 1 000 unità ($\rho = 7,85 \text{ kg/dm}^3$) (solo per informazione)								
nom. ^{a)}	min.	max.									
3	2,8	3,2	0,178	0,336							
4	3,76	4,24	0,196	0,366	0,544						
5	4,76	5,24	0,215	0,396	0,588	0,891	1,30				
6	5,76	6,24	0,233	0,426	0,632	0,951	1,38	2,32			
8	7,71	8,29	0,270	0,486	0,720	1,07	1,53	2,57	4,37		
10	9,71	10,29	0,307	0,546	0,808	1,19	1,69	2,81	4,72	9,96	
12	11,65	12,35	0,344	0,606	0,896	1,31	1,84	3,06	5,07	10,6	19,8
(14)	13,65	14,35	0,381	0,666	0,984	1,43	2,00	3,31	5,42	11,2	20,5
16	15,65	16,35	0,418	0,726	1,07	1,55	2,15	3,56	5,78	11,9	21,8
20	19,58	20,42	0,492	0,846	1,25	1,79	2,46	4,05	6,48	13,2	23,8
25	24,58	25,42		0,996	1,47	2,09	2,85	4,67	7,36	14,8	26,3
30	29,58	30,42			1,69	2,39	3,23	5,29	8,24	16,4	28,8
35	34,5	35,5				2,68	3,62	5,91	9,12	18,0	31,3
40	39,5	40,5					4,01	6,52	10,0	19,6	33,9
45	44,5	45,5						7,14	10,9	21,2	36,4
50	49,5	50,5						7,76	11,8	22,8	38,9
(55)	54,4	55,6							12,6	24,4	41,4
60	59,4	60,6							13,5	26,0	43,9